



Plastic Steel, the First metal-fortified epoxy repair compound, is still one of the most effective for a wide range of general metal repair and rebuilding applications .

อีพ็อกซีเพื่อปกป้องพื้นผิว
และการเคลือบเพื่อสร้างโลหะใหม่

GENERAL REPAIR EPOXIES



Devcon makes a broad range of repair and maintenance epoxies designed to made day-to-day maintenance more effective, Industry depends on Devcon General Repair Epoxies to handle routine repairs, particularly in preventive maintenance programs and the many divergent applications that these cost-effective programs may involve, They offer excellent resistance to a broad range of chemicals, good temperature resistance to 250°F and they cure at room temperature. All can be effectively applied by plant personnel without special training, and they are readily available from a nationwide network of stocking Devcon Distributors.

อีพ็อกซีผสมเหล็ก



Plastic Steel, Liquid offers a fast and economical way of making holding fixtures.



Stainless Steel Putty is ideal for making non-rusting repairs to stainless steel food processing equipment.

PLASTIC STEEL PUTTY (A) #10110

The original metal-filled epoxy putty used for hundreds of routine maintenance, production and tooling application

- Bond to most metal, concrete and some plastic
- Cures at room temperature and form a tough, durable metallic mass
- Can be drills, tapped, machined or painted
- Excellent resistance to oil, gasoline, water and many chemicals
- Patch and repair areas where welding or brazing would be undesirable or impossible
- Unit size 1 LB (454G)

PLASTIC STEEL LIQUID (B)

Steel-filled liquid epoxy can be cast over models for accurate detail reproduction when making holding fixtures, light-gauge forming dies and molds

- Hardens in about an hour
- Can be machined to close tolerance
- Low viscosity and high compressive strength
- Ideal leveling compound for machinery and equipment
- Qualifies under Mil Spec MMM-A-1754
- Unit size 1 LB (454G)

อีพ็อกซีผสมเหล็กชนิดแห้งเร็ว

PLASTIC STEEL 5-MINUTE PUTTY (SF)

Fast-curing, steel-filled epoxy for dependable emergency repairs in less than 1 hour.

- Cures in 5 Minute
- Mixes, applies and cures at temperatures as low as 40°F
- Cures to a tough, steel-filled material
- Can be machined, drilled, tapped or sanded
- Unit size 1 LB (454G)

อีพ็อกซีผสมสแตนเลสสตีล

STAINLESS STEEL PUTTY (SF) NSF

Stainless steel-filled epoxy putty for patching, repairing and rebuilding stainless steel food processing equipment.

- Non-rusting
- Bound to ferrous and non-ferrous metals
- NSF certified for potable water applications
- Authorized by USDA for use in federally inspected meat and poultry plants
- Unit size 1 LB (454G)



GENERAL REPAIR EPOXIES

อีพ็อกซีเพื่องานอุดซ่อมทนประกศค์

WEAR-RESISTANT PUTTY (WR-2)

Smooth, non-rusting, all-purpose epoxy putty for repairs requiring low-friction finishes, such as machine lathe beds

- Bound to steel, iron, aluminum, ceramic, concrete, brass and some plastic.
- Contains wear-resistant fillers for low friction applications.
- Unit size 1 LB (454G)



Wear-Resistant Putty effectively bonds to a wide variety of materials and makes repairs with a smooth, low-friction finish.

Aluminum Liquid is a low-viscosity, pourable epoxy for making molds, patterns and holding fixtures.

อีพ็อกซีผสมอลูมิเนียม

ALUMINUM PUTTY (F) #10610

Aluminum-filled epoxy putty for dependable non-rusting repairs to aluminum castings, machinery and equipment, widely used in HVAC applications.

- Repair air conditioning system components
- Excellent resistance to chlorofluorocarbons
- Bound to aluminum and many other metals
- Fills porosity in aluminum castings
- Can be machined, drilled or tapped using conventional metalworking tools
- Qualifies under mil spec DOD-C-24176B(SH) Type II
- Unit size 1 LB (454G)

อีพ็อกซีผสมทองแดง

BRONZE PUTTY (BR) # 10260

Bronze-filled epoxy putty for repairing bronze and brass bushings, shafts, casting and equipment parts.

- Repair and rebuild areas where brazing would be undesirable or impossible
- Bound securely to bronze alloys, brass, copper and ferrous metals
- Use conventional metalworking tools to machine, drill, tap or grind
- Unit size 1 LB (454G)



Use Aluminium Putty to repair or rebuild aluminium castings.

Product Application Selector Guide for General Repair Products

APPLICATION	PRODUCT	MIX RATIO (WT./VOL.)	POT LIFE (MINUTES)	FUNCTIONAL CURE STRENGTH(HRS)	COVERAGE/LB. (SQ.IN.@1/4")	OPERATING TEMP.F	COLOR
Metal Rebuilding	Plastic Steel Putty(A)	9.00:1/2.50:1	45	16	48	250	Dark Grey
Leveling & Fixturing	Plastic Steel Liquid(B)	9.00:13.00:1	45	16	52	250	Dark Grey
Low-Temp. Patching	Plastic Steel 5-Minute Putty(SF)	1.70:1/1.00:1	5	1	60	200	Dark Grey
Food Grade Repair	Stainless Steel Putty(ST)	11.00:1/3.75:1	58	16	50	250	Grey
Casting Repair	Aluminum Putty(F)	9.00:1/4.00:1	60	16	70	250	Aluminum
Bronze & Brass Repair	Bronze Putty(BR)	9.00:1/3.00:1	35	16	50	250	Bronze
Non-Rusting Repair	Wear Resistant Putty(WR-2)	9.00:1/4.00:1	50	16	63	250	Dark Grey



การจัดเตรียมพื้นผิวก่อนการซ่อมแซม

การจัดเตรียมพื้นผิวที่ต้องการซ่อมแซมเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่ง หากพื้นผิวยังมีคราบฝุ่น ผง น้ำมัน จาระบี สนิม และความชื้นอยู่จะทำให้เดฟคอนไม่สามารถยึดกับพื้นผิวได้ แต่หากพื้นผิวมีความสะอาดแห้ง และหยาบเล็กน้อย เดฟคอนจะสามารถยึดติดได้มากที่สุด

การจัดเตรียมพื้นผิว

เพื่อให้การเตรียมพื้นผิวได้อย่างเหมาะสมก่อนใช้ผลิตภัณฑ์เดฟคอน ต้องจัดเตรียมพื้นผิวดังต่อไปนี้

1. ให้แน่ใจว่าพื้นผิวต้องแห้งอย่างแท้จริง เนื่องจากความชื้นจะมีผลต่อการติดแน่นกับพื้นผิว
2. สกัดพื้นผิวเพื่อขจัดสิ่งปนเปื้อนที่บริเวณผิวทั้งหมด ได้แก่ สนิม และ สิ่งสกปรกต่าง ๆ
3. ทำความสะอาดคราบจาระบีด้วยน้ำยาทำความสะอาด เดฟคอน 300
4. ขัดพื้นผิวเพื่อให้พื้นผิวหยาบและสร้างโครงสร้างของผิว อาจช่วยด้วยการพ่นหยาบ
5. ใช้สีรองพื้น เดฟคอน ที่เหมาะสม

การจัดเตรียมพื้นผิวอย่างละเอียด

เพื่อการเตรียมพื้นผิวอย่างที่เหมาะสม ต้องจัดเตรียมพื้นผิวดังต่อไปนี้

1. ขัดพื้นผิวโดยใช้ตะไบหยาบขัดผิวยาง หรือใช้เครื่องขัด น้ำมันและสารปนเปื้อนที่ติดอยู่ผิวหน้ายางจะถูกขจัดออก
2. ใช้ น้ำยาทำความสะอาด เดฟคอน 300 และใช้แผ่นขัดน้ำมันและจาระบีออกจากผิวหน้ายางทั้งหมด
3. เช็ดพื้นผิวอย่างตอเนื่องด้วยผ้าที่สะอาด ไม่มีฝุ่นผง จนกระทั่งคราบดำต่าง ๆ ไม่ติดผ้า
4. ทารองพื้นบนพื้นผิวต่อไปนี้

ยางที่เคลือบโลหะ ให้เคลือบผิวโลหะทั้งหมด รวมทั้งเหล็ก สเตนเลส และ อลูมิเนียม ด้วยการเคลือบสีรองพื้น เดฟคอน FL-10 ถึง 2 ครั้ง สีรองพื้นจะปรับพื้นผิวโลหะได้เป็นอย่างดี

ยางที่เคลือบโลหะโดยการจุ่มโลหะลงไปในยางเป็นการเคลือบโลหะโดยการจุ่มโลหะลงในสีรองพื้นเดฟคอน FL-10 แล้วปล่อยให้แห้งเป็นเวลา 60 นาที จากนั้นเคลือบด้วยสีรองพื้น เดฟคอน FL-20 แล้วปล่อยให้แห้งเป็นเวลา 30 นาที ก่อนการใช้ผลิตภัณฑ์ เดฟคอน

ยางที่เคลือบยางเคลือบยางไม้ทั้งหมดหรือนิโอฟริน หรือ ยูรีเทน ด้วยการเคลือบรองพื้น เดฟคอน FL-20 บาง ๆ

ยางที่เคลือบคอนกรีต เคลือบคอนกรีตด้วยสีรองพื้น เดฟคอน FL-20 และรอให้สีรองพื้นแห้งเป็นเวลา 30 นาที ในกรณีที่คอนกรีตมีรอยพรุนมากอาจต้องเคลือบสีรองพื้นหลายครั้ง

ยางที่เคลือบไม้หรือไฟเบอร์กลาส เคลือบด้วยสีรองพื้น เดฟคอน FL-20 สำหรับไม้อ่อนมีลักษณะพิเศษในการดูดซับ จึงต้องการการเคลือบสีรองพื้นซ้ำ

ประเภทโลหะ

เพื่อการเตรียมพื้นผิวที่เหมาะสม ต้องจัดเตรียมพื้นผิวดังต่อไปนี้

1. หากพื้นผิวเป็นน้ำมันหรือจาระบี ใช้ เดฟคอน คลีนเนอร์ เบลนด์ 300 ขจัดออก
2. สกัดพื้นผิวด้วยระดับความยาว 25-40 กริต หรือ หยาบกว่านั้น หากใช้วิธีสกัดไม่ได้ให้ใช้กระดาษทรายขนาด 60 กริต หรือหยาบกว่าขัดแทน
3. เคลือบผิวโลหะทันทีด้วยสีรองพื้น เดฟคอน FL-10 เพื่อป้องกันสนิม
4. จากนั้นให้ทำการซ่อมแซมให้เร็วที่สุดหลังการสกัดเพื่อหลีกเลี่ยงการออกซิเดชั่น

ประเภทของอลูมิเนียม

เพื่อการเตรียมพื้นผิวของอลูมิเนียมที่เหมาะสมต้องจัดเตรียมพื้นผิวดังต่อไปนี้

1. การออกซิเดชั่นบนพื้นผิวของอลูมิเนียมจะมีผลต่อการยึดติดของเดฟคอนจึงต้องขจัดออกก่อนด้วยการสกัดหรือกัดด้วยกรดหรือใช้ เดฟรอน เมททัล รีแพร์ อีพ็อกซี่
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำในหัวข้อการจัดเตรียมพื้นผิวทั่วไป



ประเภทคอนกรีต

เพื่อการเตรียมพื้นผิวคอนกรีตที่เหมาะสม ต้องจัดเตรียมพื้นผิวดังต่อไปนี้

1. ขจัดจาระบีบนพื้นผิวด้วย เดฟคอน คลีนเนอร์ เบลนด์ 300 หรือน้ำยาทำความสะอาดแล้วล้างออก หากจำเป็นต้องล้างหลายครั้ง และจะมีประสิทธิภาพมากขึ้นหากล้างด้วยเครื่องล้างไฟฟ้า หรือ เครื่องทำความสะอาดด้วยน้ำ หลังจากนั้นปล่อยให้พื้นผิวแห้งก่อนใช้ผลิตภัณฑ์ เดฟคอน
2. ขจัดสารบ่ม ซึ่งสารนี้จะเคลือบผิวคอนกรีตที่หนาทำให้ยากต่อการยึดติดของ เดฟคอน
3. ระเบิดผิวหน้าคอนกรีตเพื่อให้เกิดรูพรุนจะปรับปรุงผิวหน้าเปียก และการเคลือบหรือซ่อมส่วนที่ติดแน่นของผลิตภัณฑ์
4. หากไม่สามารถระเบิดผิวหน้าคอนกรีตได้ ให้ใช้เดฟคอน B-4 เอ็ทเซอร์ เพื่อกัดด้วยกรด ซึ่งจะเปิดรูพรุนของผิว ทำให้การติดแน่นดียิ่งขึ้น สำหรับขั้นตอนนี้ต้องทำตามคำแนะนำและไม่วางจาระบีใหม่ นอกจากนี้ต้องแน่ใจว่าได้ล้างพื้นหลายครั้งอย่างทั่วถึง เพื่อให้กรดใน เดฟคอน B-4 เอ็ทเซอร์ เป็นกลางก่อนทาสีรองพื้นหรือเคลือบผิว

พื้นผิวเปียก

โดยทั่วไปเดฟคอนจะไม่ยึดติดกับพื้นผิวที่เปียก ดังนั้นหากต้องการซ่อมแซมพื้นผิวที่เปียกอย่างถูกต้องให้ปฏิบัติตามนี้

1. ปฏิบัติตามคำแนะนำการเตรียมพื้นผิวทั่วไป
2. ทำให้พื้นผิวแห้งอย่างทั่วถึง (หากท่านกำลังใช้ เดฟคอน ชนิดกันน้ำอยู่ (UW) กรุณาอ่านตอนที่ว่าด้วยพื้นผิวใต้น้ำ)
3. อุดรอยร้าวและรอบร้าวซึมทั้งหมด ดังนี้
 - ปิดแรงดันและการไหล
 - ใช้หมุดไม้หรือสกรูโลหะแฉกเข้าอุด
 - อุดด้วยซีเมนต์ จุกก๊อก สารอุดรูของช่างประปา หรือใช้ผ้าอุดรู
4. ขจัดแหล่งที่เกิดขึ้นมาบนผิว หรือความชื้น โดยใช้ปืนความร้อนหรืออุปกรณ์ที่คล้ายกัน

พื้นผิวใต้ดิน

เพื่อการเตรียมพื้นผิวใต้น้ำอย่างเหมาะสม ให้ปฏิบัติตามนี้

1. ขจัดความสกปรก สิ่งที่เกิดอยู่ สีที่หลุดออกนอกเป็นแผ่น สหาร่ายหรือสหาร่ายทะเลที่เกิดอยู่
2. เช็ดพื้นผิวด้วยผ้าสะอาดเพื่อขจัดฟิล์มใด ๆ หากไม่สามารถขจัดจาระบีใต้น้ำได้ ให้เช็ดออกโดยหมุนผ้าสะอาดนั้นจะสามารถขจัดฟิล์มนั้นได้
3. หากเป็นไปได้ควรขัดพื้นผิวด้วยการใช้ตะไบถูหรือวิธีทางกลไกอื่น ๆ
4. ขจัดออกซิเดชั่น โดยการใช้ น้ำแรงดันสูงฉีด หรือการระเบิดผิวให้เป็นฝุ่น หรือการใช้สารเคมี เช่นการกัดด้วยกรด

